								ц	,												
			(艦船整備・雑役)		磔			無						趨						农	
			整備	III mz				東西	K					の基						盐	
			(艦船	攤	啉			8 条 第						田田		•				ш	
终備費	亥理費		亥理費	ے	涨			第29 <i>の</i>	2	献	~	₩_	#	鯶						田	
艦船整備費	艦船修理費		艦船修理費	,im				会計法第29の 予沖会策	<u>`</u> `											#	
通			類分	噩	在			根拠法											田	平及	
存			ш	ilise#	無			*****	2 1					麓							
	觸	D.			1116			数 布	梔					毅						明時	
	要求。	Þ			啉			1 症	圏					₩.						調達説明 日 時	
	調達要求	ー			-[VEH]			契約古	7式	嬎	定	業	护		۴	迅	角	劵		lines	
				ш		磔			:	:											
	#			Ħ	1K	Intr	ļ		その色												
	4	4		年		供用	į	9	40												
	用 用			平成	*	和		*Arrik	人員、												
	女				瞅	捶		and of the													
	т У					課長等		٠.	場所、	9											
	4					監			時期、	仕様書のとおり											
	₹.				関係課	(選)				様書の											
	#				B					#											
	翔	1		攤		來			誤												
	公 教	我							Æ												
	约	Κ		*		孫			算 田												
					點	种				1)											
				敗	_	舞												-			
					1111111	展			茶	機動船21号年次検査・修理											
	אווו ד				ব্য	-1 XH			游名	-年次杉			(•							簸	
	総務部長半日	決 裁 円				赋			介	船21号											
	游	K				點				幾動										從	

機動船21号 年次検査・修理仕様書 品 名 数 量 内 訳 備 考 機動船21号年次検査・修理 1 隻 船体部・機関部

1 総 則

適用範囲

本仕様書は、防衛大学校で所有する機動船21号の年次検査・修理について適用する。

2 一般

(1) 回航等

本船の回航は官側が実施するものとする。

ただし、契約相手方の造船所又は修理地への離着岸の際、契約相手方の支援を受ける ものとする。

(2) 保安等

ア 安全管理は契約相手方の責任において措置するものとし、官側に故意又は重大な過 失がない限り、発生した事故等について官側は一切その責任を負わないものとする。

イ 契約相手方は、本役務実施中、機動船及び備品等に損傷を与えないように処置する とともに、必要に応じて[立入禁止]、[点検実施中]等の表示を行い、事故防止に万全 を期するものとする。

なお、万一、機動船及び備品等に損傷を与えた場合は、現場を保全した上で速やかに契約担当官等に届け出て指示を受けるものとし、無断で修復等を行ってはならない。 ウ 本役務履行上、必要となる器材及び消耗品は契約相手方の負担とする。また、本役務により生じた交換部品等の廃材は契約担当官等の確認を得た後、発生材調書を添えて官側の指定する場所に集積もしくは契約相手方の責任において処分するものとする

エ 契約相手方は、本役務全般において守秘義務を負うものとし、本役務で知りえた官 有施設及び装備品に関する一切の情報を第三者に漏洩してはならない。

(3) 官給材料

- ア 官給材料は「官給材料明細表」のとおりとする。
- イ 官給材料の引渡し場所は官が特に指示するもののほか、防衛大学校走水海上訓練場 とする。

3 修理等

修理内容については別紙「機動船21号年次検査・修理要領書」のとおりとする。

(1) 引用文書

本仕様書に引用する次の文書は、本仕様書に規定する範囲において、本仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

- ア 防衛省規格 (規定のないものは日本工業規格)
- イ 船舶検査規則及び同試験実施細則
- ウ 自衛艦工作基準
- 工 機動船21号取扱説明書

(2) 材料

- ア 本修理に使用する材料は、防衛省規格又は日本工業規格によるものとし、やむをえず両規格外の材料を使用する場合は、事前に官側の承認を受けるものとする。
- イ 塗料は防衛省規格又は官側の指示によるものを使用する。
- ウ 修理地への回航及び船舶検査規則に基づく検査に必要な燃料、潤滑油等は、官側の 負担とする。

4 検 査

- (1) 船舶検査規則(防衛省訓令第53号)及び本仕様書に基づき実施する。
- (2)検査諸試験は、契約後速やかに検査工程表を提出し、仕様書又は3-(1)項の各引用文書により実施するものとする。各検査は検査の3日前までに契約担当官等に申請するものとし、修理要領書に官側立会いが定められてあるものは試験要領案をあわせて提出する。

5 図書等

(1) 修理報告書

本仕様書5-(2)・(3)を合わせ修理報告書(検査成績表)とし、2部を本役務終了後速やかに官側に提出する。(A4版左綴)

(2) 写 真

本仕様書に定める検査、計測及び修理の状況写真又は画像資料1部を本役務終了後、 速やかに官側に提出する。

写 真 : L版・ファイルA4版左綴とする。

画像資料:A4版用紙に写真L版と同等の大きさを貼りつけるものとする。

(3)入渠記録一式

入渠記録は官側が用意する。

6 その他

- (1) 本役務における、開始及び終了の時期を契約担当官等と協議の上調整するものとし、 契約相手方は工程表を作成し官側に提出するものとする。
- (2) 本仕様書に疑義が生じた場合又は、本仕様書に定める役務を行っても本来の機能が 復旧しなかった場合、契約相手方は、不具合対策表(様式任意)を作成し、契約担当 官等と協議するものとする。

機動船21号年次検査・修理要領書

I 船体部

表1に示す部品を用意し、以下の検査・修理の際に交換する。別途、交換を要する部品が 発生した場合は官側に報告するものとする。

項目	品名	番号等	数量	官給
2(1)	船底塗料	シーグランプリFRP (4kg缶)	4 缶	0
2(2)	ペラクリン		1式	
3(1)	保護亜鉛	Z N 55	1個	0
3(1)	保護亜鉛	IMCPZ (B-1)	5個	0
4	サンドペーパー類		1式	
4	クレオトップ クリア (2.50)	防腐剤	3 缶	0
4	エバサイン クリアー 100	1kg缶	4 缶	0
4	シンナー A	希釈用	10	0

1 上下架及び滞架修理

(1) 上下架

船体を安全に上架させ、修理終了後、下架させる。(上架、下架には官側が立ち会う) 主要寸法、排水量、上下架回数及び滞架期間は表2のとおりとする。

表 2

主要寸法	長さ	幅	深さ	喫水
(m)	9.75	2.38	0.68	0.71
排水量		2. 6	3トン	
上下架数		1	回	
滞架期間		中;	3 日	
船 質		F F	R P	

(2) 船底外板及び内部清掃

ア 塗別線以下の船底外板及び付加物全面(22㎡)のスクレープ真水洗いを行い、船 底塗料(シーグランプリ)の塗装を行う。

イ 船外格子 (シーチェスト) 1 個を取外し、内部清掃及び塗装実施後、復旧する。

(3) 盤木移設

適宜の時期に盤木を移設し、清掃、研磨及び塗装を行う。

2 船底塗装

(1) 塗料の種類、塗装面積及び塗装回数等は表3のとおりとする。

表3

¥	金料0	つ種类	Į.	面積(m²)	回数(回)	延べ面積(m²)	官給量 (kg)
船	底	塗	料	22	2	44	16

(2) プロペラ、推進軸及びシャフトブラケットに、ペラクリンを塗布する。塗布に当たってはペラクリン使用上、必要な処置を塗布面に施す。

3 保護亜鉛

(1) 表4に示す保護亜鉛を交換する。

表 4

形 式	寸法 (mm)	取付位置	数 量
Z N 55	Ø55	プロペラ	1個
I MC P Z (B-1)	$20\times70\times150$	船 尾	3 個
I MC P Z (B-1)	20×70×150	舵	2個

(2) 取付け完了後、導通試験を行い締付ボルト頭部には、ビニールパテを充填する。

4 船体木部

表5に示す木部をサンドペーパーで表面を仕上げ、防腐剤(クレオトップ クリア)をそれぞれ2回塗布乾燥後、塗料(エバサイン クリアー 100)を2回塗装する。

表 5

名 称	面 積 (m²)	数 量
トップレール上保護木(前側)	1.5	2枚
トップレール上保護木(後側)	1.0	2枚
アンカーローラー取り付け架台	0.8	2個
スラセ板 (アンカーローラー下部)	0.5	2個
ウィンチ コーミング補強材	0.5	2個

Ⅱ 機関部

表6に示す部品を用意し、以下の検査・修理の際に交換する。別途、交換を要する部品が発生した場合は官側に報告するものとする。

表6

項目	品名	番号等	数量	官給
1	防食亜鉛	177301-54900	2個	0
1	防食亜鉛	27210-200370	1個	0
2	燃料 エレメント	41650-550810	1個	0
2	水油分離器 エレメント	42430-500380	1個	0
2	LO フィルター	127695-35150	1個	0
2	LO フィルター BPCMP	119174-35400	1個	0
2	エンジン オイル	ヤンマー 純正 CD15-40W	130	
3	不凍液		5l	

1 表7に示す防食亜鉛の交換を行う。

表 7

部品番号	取付位置	数 量
177301-54900	インター クーラー	2個
27210-200370	クラッチオイル クーラー	1個

2 表 8 に示す消耗品の交換を行う。LO フィルター類の交換に際しては、エンジン オイル (130) の交換を行う。

表8

部品番号	品名	数 量
41650-550810	燃料 エレメント	1個
42430-500380	水油分離器 エレメント	1個
127695-35150	LO フィルター	1個
119174-35400	LO フィルター BPCMP	1個

3 清水100と不凍液50を合わせた、機関冷却水150を交換する。

麦
盆
田
菜
*
箈
Įш

艦修 9	機動船21号年次検査・修理
番号	み
工事番号	場

型声
供用官

幾																					大学校
用																					防衛
単位		甲	田	個	田	田	0		個	匣	圓	圓	匣	圓							
数量		4	1	5	3	4	-		2	1	1	1	1	1							
番号舞		シーグランプリFRP (4kg缶)	ZNS5	IMCPZ (B-1)	防腐剤	1kg缶	希釈用 一		インタークーラー用	クラッチオイルクーラー用											
品名		船底塗料	保護亜鉛	保護亜鉛	クレオトップ クリア (2.50)	エバサイン クリアー 100	シンナー A		防食亜鉛	防食亜鉛	然本 エフメント	水油分離器 エレメント	LO フィルター	LO フィルター BPCMP							
部 品 番 号									177301-54900	27210-200370	41650-550810	42430-500380	127695-35150	119174-35400						合 計	
番号	船体部	2(1)	3(1)	3(1)	4	4	4	機関部	1	1	2	2	2	2							